

GRegioflex Anlagen für die Landwirtschaft und Flexbio Anlagen für die Industrie



Unsere Module sind sowohl für effiziente Biogasgewinnung aus Dünggülle wie auch für verschmutzte Abwasser aus Industrie wie Käseereien, Brauereien usw. geeignet.

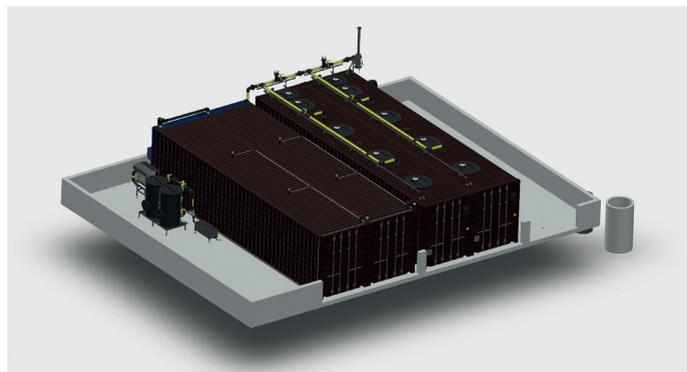
Wir bieten Ihnen eine passende Lösung.

Produktmerkmale

- Kompakte & modulare Bauweise
- Jederzeit erweiterbar
- Plug & Play-Prinzip
- Hohe Prozessstabilität
- Autarker Betrieb möglich

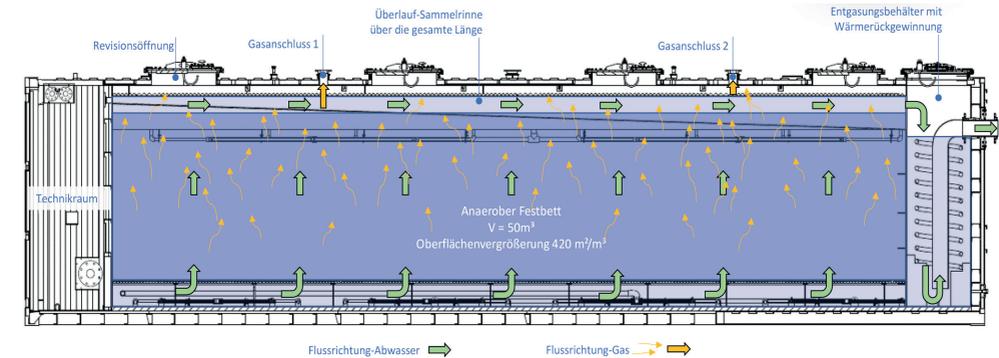
Praxisbeispiel GRegioflex Hofbiogasanlage 50 kW/e

Baubeginn Sommer 2024, Inbetriebnahme Herbst 2024
Biogasanlage der Schweizerischen Nationalspende (SNS) auf dem Betrieb von Daniel und Barbara Buchli, 8914 Aeugst/ZH



Auch kombinierbar mit Rührfermenter, je nach Substrat, das bei Ihnen anfällt.

Schnitt durch den Hochleistungsfermenter und Funktionsweise



Das FlexBio-Verfahren wird bereits in unterschiedlichen Kombinationen erfolgreich in der Praxis eingesetzt, so zum Beispiel auch in der Appenzeller Milchspezialitäten AG. Das Unternehmen ist auf uns als FlexBio-Vertriebspartner für die Schweiz aufmerksam geworden und hat zunächst über unsere Versuchsanlage die Potenziale ermitteln lassen. Im nächsten Schritt wurde die erste Abwasserbehandlungsanlage bestellt und in Betrieb genommen.

Mittlerweile steht auch am zweiten Standort des Unternehmens eine Versuchsanlage und das Projekt geht erfolgreich weiter. In Zukunft sollen auch hochkalorische Substrate mit gereinigt werden, um die eigene Biogasproduktion weiter zu steigern.

